



COLLECTIVITE DE LA

EXTRAIT DU REGISTRE

MARTINIQUE

DES DELIBERATIONS DU CONSEIL MUNICIPAL

07 JUIN 2023

DE LA COMMUNE DE SCHOELCHER

Séance du mardi 11 Avril 2023

| NOMBRES DE MEMBRES |          |                   |             |                               |
|--------------------|----------|-------------------|-------------|-------------------------------|
| En exercice        | Présents | Votants           |             |                               |
| 33                 | 18       | 27                |             |                               |
|                    |          | Dont procurations |             |                               |
|                    |          | 9                 |             |                               |
| VOTES              |          |                   |             |                               |
| Suffrages exprimés | Pour     | Contre            | Abstentions | N'ayant pas pris part au vote |
| 27                 | 27       | 00                | 00          | 00                            |

L'an deux mille vingt-trois et le 11 avril, le Conseil municipal de la commune, régulièrement convoqué, s'est réuni au nombre prescrit par la loi, dans le lieu habituel de ses séances, sous la présidence de Madame Yolène LARGEN-MARINE, 1<sup>ère</sup> adjointe au Maire.

Date de la convocation

**05/04/2023**

Date d'affichage

**05/04/2023**

Objet de la Délibération

\*\*\*\*\*

**COHESION SOCIALE ET ANIMATION DU TERRITOIRE**

\*\*\*\*\*

Organisation de l'évènement « JENES D 2023 » à Schoelcher

Président de Séance :

Yolène LARGEN-MARINE

Secrétaire de Séance :

Nicole DUFEAL

**Etaient présents :** MM/Mmes Yolène LARGEN-MARINE, Maurice JOSEPH-MONROSE, Marie GARON, Nicole DUFEAL, Pierre MIDELTON, Léone VAILLANT épouse BARDURY, Emile GONIER, Noham BODARD, Marie-Claude RAQUIL, Vanessa BAPTE, Jean-Pierre LUGIERY, Laurie ABAUL, Patrice CHARLEBOIS, Jean-Luc MAVILLE, Daniel CHOMET, Franck SAINTE-ROSE-ROSEMOND, Christophe AGELAN, Jean-Philippe JEAN-BOLO.

**Absents excusés :** MM/Mmes Luc CLEMENTE, Christophe GABUT, Christine ALIKER, Raphaël BORDELAIS, Christiane ROY-BELLEPLAINE épouse CLEMENTE, Josiane NAPOLY-PUJAR, Eric JULTAT, Corinne Brigitte PLANTIN, William PAULIN, Orietta MARTOT, Arlette BRAVO-PRUDENT, Jocelyne SABINE, Georges HARPON, Karine BAUDIN.

**Procurations :** MM/Mmes Luc CLEMENTE, Christophe GABUT, Christine ALIKER, Raphaël BORDELAIS, Christiane ROY-BELLEPLAINE épouse CLEMENTE, Eric JULTAT, Corinne Brigitte PLANTIN, Orietta MARTOT, Arlette BRAVO-PRUDENT, Jocelyne SABINE, Karine BAUDIN ont respectivement donné procuration à Yolène LARGEN-MARINE, Marie GARON, Pierre MIDELTON, William PAULIN, Nicole DUFEAL, Jean-Pierre LUGIERY, Jean-Luc MAVILLE, Patrice CHARLEBOIS, Josiane NAPOLY-PUJAR, Daniel CHOMET, Franck SAINTE-ROSE-ROSEMOND.

**Absente:** Mme Marinette TORPILLE.

**ORGANISATION DE L'EVENEMENT « JENES D 2023 » A SCHOELCHER**

Le Conseil Municipal,

- Vu le Code général des collectivités territoriales ;
- Vu l'avis favorable de la Commission « Cohésion Sociale et Animation du Territoire » en date du 13 mars 2023 ;

- Vu l'avis favorable du Bureau municipal en date du 28 mars 2023 ;
- Vu le rapport de présentation transmis aux Conseillers municipaux ;
- Considérant la volonté de la collectivité de développer des activités de loisirs éducatifs de qualité en direction de ses adolescents et de ses jeunes ;
- Considérant le courrier en date du 05 janvier 2023 de la Délégation Régionale Académique à la Jeunesse, à l'Engagement et aux Sports (DRAJES) sollicitant la Ville de Schœlcher afin d'accueillir sur son territoire l'édition 2023 de l'opération « JÉNÈS D », le mercredi 12 avril 2023 ;
- Considérant l'objectif de cette manifestation, de promouvoir les accueils collectifs des mineurs (ACM) et la valeur éducative de leurs projets. Organisée sur une journée, elle est ouverte à l'ensemble des ACM du territoire qui pourront bénéficier, sur un site dédié, d'une grande diversité d'animations culturelles, artistiques et sportives pour tous les âges ;

Après en avoir délibéré,

### DECIDE

- 
- **D'approuver l'organisation de la 3<sup>ème</sup> édition JÉNÈS D 2023 à Schœlcher.**
- 

Pour extrait certifié conforme,  
Schœlcher, le 07 JUIN 2023

Le Secrétaire de séance

Nicole DUFEAL



Le Maire,

Par délégation du Maire  
La 1<sup>ère</sup> Adjointe  
Yolène LARGEN MARINE

